

## 5NRL\_EN

9КТ

### ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

**Каратность:** 9 карат, подходит также для 14-каратных (см. Технический паспорт) и 18-каратных (см. Технический паспорт). Возможно добавление серебра в соответствии со следующими пропорциями:  
 37,5% Au + 2,5% Ag + 60% **5NRL\_EN**  
 Рекомендуется выбрать предварительную грануляцию в соответствии со следующими пропорциями: 4% Ag + 96% **5NRL\_EN**

**Цвет:** насыщенный красный

**Способ использования:** универсальный (литьё и механическая обработка)

МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА	штамповка	■	цепи	■	трубки	■	пружины	■
ЛИТЬЁ	закрытые системы	■	открытые системы	■	литьё с камнями	■		■

**Плотность:** 10,95 гр/см<sup>3</sup>  
**Твёрдость (при литье):** 125 HV  
**Твёрдость (после механической обработки с последующей деформацией на 70%):** 230 HV

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

**Температура плавления:** 980 °C

**Температура литья:**

На 100°C выше температуры плавления при литье в изложницы и в машинах непрерывного литья.

На 100°C выше температуры плавления при литье в центробежных машинах.

На 120°C выше температуры плавления при литье в вакуумных машинах с регулируемой атмосферой.

На 140°C выше температуры плавления при литье в литьевых вакуумных машинах.

**Температура изложницы:** от 150 °C

**Температура опоки:** от 550 °C до 650 °C в зависимости от машины и размеров предметов

**Охлаждение изложницы:** быстрое охлаждение в горячей воде (минимум 40°C).

**Охлаждение отлитых изделий:** в воде спустя 15 минут после отливки

**При последующем отжиге:** 700 °C в течение 20 минут с последующим быстрым охлаждением в горячей воде (минимум 40°C).

**Совет:**

- ❖ Рекомендуем красные припои Pandora Alloys 9кт: TR9 (мягкие), MR9 (средние)

Приведенные выше указания являются только ориентировочными. Возможны значительные отклонения от приведенных выше данных в зависимости от личного опыта. Пожалуйста, не стесняйтесь обращаться к нам за дополнительной информацией.